SPECIFICHE TECNICHE (1/2)

T - 1030 _ PU

Descrizione generale

Per isolare la macchina di ventilazione dalle vibrazioni causate dalle unità di trattamento dell'aria collegata ai condotti di distribuzione, si raccomanda di installare un giunto flessibile tra l'uscita di queste unità e il condotto dell'aria.



Descrizione tecnica

- Tessuto in fibra di vetro, spalmato su entrambi i lati con poliuretano
- Tipo di cucitura LOC 4
- Disponibile in : Acciaio zincato, acciaio inox 304 o acciaio inox 316, spessore 0,4 mm



LOC 4

Caratteristiche tecniche - Tessuto

Materiale	**Interno**	Tessuto in fibra di vetro
	Rivestimento	Silicone su entrambi i lati
Peso		460 gr/m²
Colore		Grigio
Temperatura intervallo di temperatura	**Continuo**	Da -30°C a +100°C
	Maxi	120°C
Caratteristiche		Aspirazione dei fumi Non infiammabile
Classificazioni		Certificazione UL - NFPA701 M0 - 400°C/2h (standard francesi)

I valori indicati sono medie finali ottenute in condizioni di laboratorio standard. Questi risultati sono forniti solo come guida e non come garanzia.
È necessario determinare un fattore di sicurezza adatto all'uso previsto.

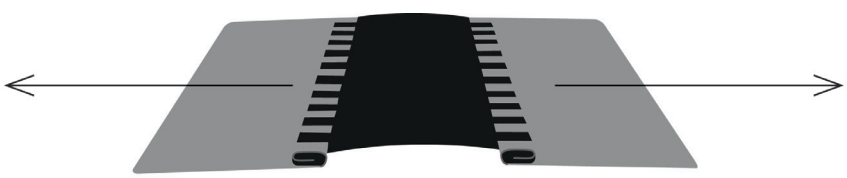
RESISTENZA	Molto buona	Buona	Discreta	Scarsa	Molto scarsa
ACIDI		x			
OLI		x			
SOLVENTI			x		
GREAS		x			
OZONO		x			
UV			x		
ALOGEN			x		

La resistenza può variare a seconda del tempo e dell'ambiente di esposizione e della concentrazione chimica.

Resistenza delle cuciture

Resistenza meccanica (tessuto-acciaio)

Prova di pressione: min. 2000Pa



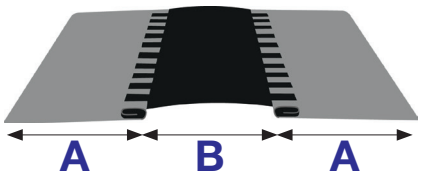
Minimo 30kg/100mm
(66 lbs/4")

Queste informazioni riflettono le nostre conoscenze attuali e sono fornite in buona fede. I valori indicati sono valori medi e sono soggetti a variazioni senza preavviso. Qualsiasi uso al di fuori delle condizioni non raccomandate non può impegnare la responsabilità del produttore e del distributore, a causa delle possibili variazioni di produzione e applicazione da parte degli utenti. Si raccomanda agli utenti di verificare preventivamente i prodotti acquistati per assicurarsi che siano adatti all'applicazione scelta.

SPECIFICHE TECNICHE (2/2)

T - 1030 _ PU

Dimensioni

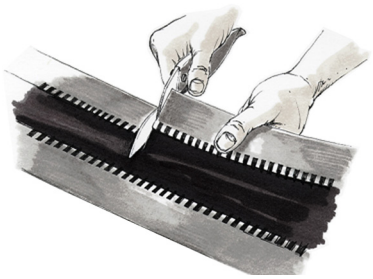


A = larghezza dell'acciaio		B = larghezza del tessuto	
35 mm	1-3/8"	40 mm	1-9/16"
		60 mm	2-3/8"
45 mm	1-3/4"	60 mm	2-3/8"
		75 mm	3"
70 mm	2-3/4"	100 mm	4"

- Lunghezza standard del rotolo: 25 m (82 ft)
- Altre lunghezze e dimensioni su richiesta

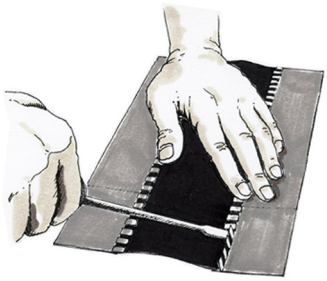
Applicazione

1



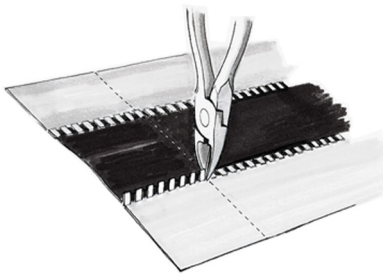
Nel calcolare la lunghezza del giunto pari al diametro del condotto o alla somma dei 4 lati del condotto. Tenere il taglio 5/6 cm pui lungo.

2



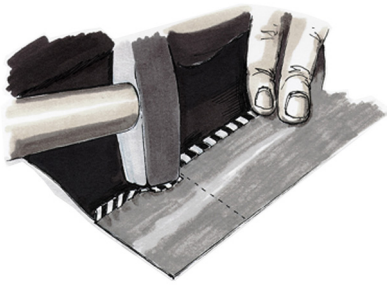
Sollevare la cucitura ad angolo retto.

3



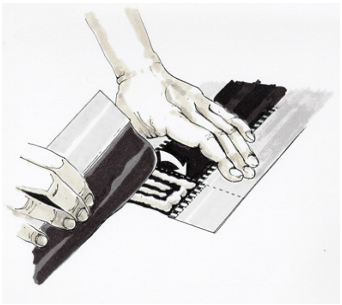
Praticare un taglio sulla lamiera all'altezza della cucitura sollevata.

4



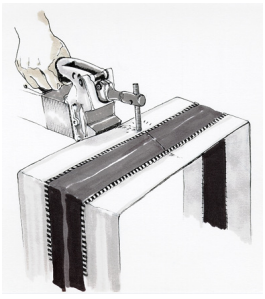
Piegare la cucitura verso il basso assicurandosi che il tessuto rimanga attaccato.

5



Per unire i due estremi dell'antivibrante è possibile utilizare ns. tamponi autoadesivi (se applicabili) e premere con forza.

6



I due estremi dell'antivibrante vanno inseriti nella flangia o sulla lamiera saldati.

Queste informazioni riflettono le nostre conoscenze attuali e sono fornite in buona fede. I valori indicati sono valori medi e sono soggetti a variazioni senza preavviso. Qualsiasi uso al di fuori delle condizioni non raccomandate non può impegnare la responsabilità del produttore e del distributore, a causa delle possibili variazioni di produzione e applicazione da parte degli utenti. Si raccomanda agli utenti di verificare preventivamente i prodotti acquistati per assicurarsi che siano adatti all'applicazione scelta.

Climatech International S.A. • BELGIUM • clim@climatech.be • www.climatech.be